



Gulf Harmony AW

Высококачественное гидравлическое масло

Описание

Gulf Harmony AW – серия минеральных высококачественных противоизносных гидравлических масел, предназначенных для применения в мобильных и промышленных гидравлических системах с высоким рабочим давлением. Изготавливаются на основе минерального базового масла селективной очистки и тщательно подобранного пакета высокоэффективных присадок с термостабильной противоизносной добавкой на основе цинка. Производятся в классах вязкости ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100. Превосходят требования существующих промышленных стандартов DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) & ISO 11158 HM и большинства OEM Denison, FIVES CINCINNATI (Former MAG IAS, LLC) & Eaton (Vickers).

Особенности и преимущества

- Высокая термоокислительная стабильность снижает количество образования шламовых отложений и препятствует лакированию металлических поверхностей
- Исключительные противоизносные свойства масла продлевают срок службы насосов и компонентов гидравлических систем, способствуя снижению эксплуатационных затрат
- Отличные деэмульгирующие свойства обеспечивают эффективное водоотделение и препятствуют образованию водно-масляной эмульсии
- Ингибиторы ржавчины и коррозии защищают металлические детали гидравлических систем даже в условиях повышенной влажности
- Быстрое отделение воздуха уменьшает вероятность кавитации и обеспечивает бесперебойную работу гидравлических систем

Applications

ISO VG 10 до VG 100

- Гидравлические системы в тяжелых условиях эксплуатации, мобильного и стационарного назначения
- Старые гидравлические системы, в которых существует проблема лакирования рабочих поверхностей и где требуется применение недорогого смазочного масла, обеспечивающего надежную комплексную защиту
- Гидравлическая жидкость для трансмиссионных систем и в качестве общего смазочного материала

ISO VG 150 до VG 460

- рекомендуется для широкой области применения, где требуется использование масла для:
- Циркуляционных систем
- подшипников
- трансмиссий



ISO класс вязкости		10	15	22	32	46	68	100
Спецификации								
DIN 51524 Part 2-HLP		X	X	X	X	X	X	X
AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM		X	X	X				X
Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S					X	X	X	
Допуски								
FIVES CINCINNATI (Former MAG IAS, LLC)					P-68	P-70	P-69	
Denison HF-0, HF-1, HF-2					X	X	X	
Технические характеристики								
Параметр	ASTM метод	Показатель						
Вязкость @ 40 °C, cSt	D 445	10.1	15.1	22.2	31.2	45.9	68.3	98.3
Индекс вязкости	D 2270	97	97	98	100	100	99	97
Температура вспышки, °C	D 92	136	164	186	202	210	218	230
Температура застывания, °C	D 97	-30	-24	-24	-24	-24	-24	-12
Плотность @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.847	0.858	0.865	0.87	0.874	0.881	0.886
Тест на коррозию	D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Тест эмульсия 30 мин. макс @ 54 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	-

Тест на пенообразование, пена после 10 мин. при различных условиях	D 892	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
Тест на стабильность масла, часы	D 943	2000+			2500+			2000+
Нагрузка сваривания FZG, мин.	DIN 51354 Part II	-	-	-	11	11	11	11

Спецификации, допуски и технические характеристики

@ 82 °C

ISO класс вязкости		150	220	320	460
Спецификации					
DIN 51524 Part 2-HLP		X			
AFNOR NFE 48-603 (HM)		X			
ISO 11158 HM		X			
Технические характеристики					
Параметр	ASTM метод	Показатель			
Вязкость @ 40 °C, cSt	D 445	148.9	221	321.1	467
Индекс вязкости	D 2270	96	96	95	95
Температура вспышки, °C	D 92	246	256	266	280
Температура застывания, °C	D 97	-9	-6	-6	-3
Плотность @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.89	0.894	0.898	0.902
Тест на коррозию	D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass
Тест эмульсия, 30 мин. макс @	D 1401	Pass	Pass	Pass	Pass
Тест на пенообразование, пена	D 892	Nil	Nil	Nil	Nil
Тест на стабильность масла, часы	D 943	1500+	1000+		
н.	DIN 51354 Part II	11	11	11	11